



جدیدترین روش تعیین مقاومت رنگ خودرو

حفاظت لایه اول از تخریب و نیز افزایش چسبندگی لایه بعدی اعمال می شود. ضخامت این لایه بعد از پخت حدود ۳۵ میکرون است.

آخرین لایه هم، رنگ رویه است که به ۲ صورت تک روکش (Monocoat) و روکش پایه یا روکش شفاف (Basecoat/clearcoat) است. وظیفه این لایه علاوه بر ایجاد زیبایی و فام، پایداری کل رنگ خودرو در برابر عوامل محیطی مانند نور خورشید،

هر کسی که خودرو دارد از اینکه رنگ آن خود به خود ترک بخورد حتماً ناراحت می شود و همیشه برای جلوگیری از این اتفاق مواظب اتومبیل خود است، اما غافل از اینکه وقتی که در هنگام ساخت خودرو مطالعات لازم در جهت مقاوم سازی رنگ خودرو صورت نگیرد، مراقبت های او هیچ اثری ندارد. در واقع یکی از مؤثرترین عوامل موفقیت شرکت های خودروسازی بعد از قدرت و توان اتومبیل زیبایی آن



باران های اسیدی، پرتاب شن و کشیده شدن اشیای تیز بر روی آن ها است. ضخامت تک روکش، روکش پایه و روکش شفاف به ترتیب حدود ۴۰، ۱۵ و ۳۵ میکرون است.

امروزه در صنعت خودرو سازی تقریباً تمامی سیستم های رنگ خودرو از نوع تک روکش (که در ایران به سالید معروف هستند) با سیستم های رنگ روکش پایه (که در ایران به متالیک معروف هستند) جایگزین شده اند. سیستم های تک روکش تحت تاثیر شرایط جوی مثل نور خورشید، تغییرات دما و رطوبت دچار افت تدریجی براقیت (جلا و درخشندگی) رنگ می شوند که به وسیله پولیش کردن برطرف می شود. در

است که یکی از عوامل این زیبایی رنگ خوب و مرغوب آن است.

رنگ اتومبیل هم جنبه حفاظتی بدنه اتومبیل را دارد و هم زمینه ساز زیبایی آن است که شامل چندین لایه است که هر لایه ای وظیفه ای دارد.

اولین لایه حاوی رنگدانه های ضد خوردگی است که به روش الکتروپوشانش (electrideposition) اعمال می گردد. وظیفه این لایه حفاظت بدنه فلزی در برابر خوردگی است و نقش زیبایی ندارد. ضخامت آن بعد از پخت حدود ۲۳-۱۸ میکرون است.

بر روی این لایه، روکش سطح دیگری که به آن پوشاننده است (surfacers) اطلاق می گردد، جهت