



در کنار منطقه زباله سوز منطقه waste (فاضلاب) را می بینیم . فاضلاب ها بر سه نوعند :

- ۱- oily ، شامل نفت و هیدرو کربن هستند .
- ۲- humany ، شامل فضولات هستند .
- ۳- rainy ، oil ندارند .

در این قسمت حوضچه هایی دارای ابعاد مختلف قرار دارند . روغن فاضلاب های oily از طریق شناور سازی گرفته می شود و آب به جا می ماند . آب باقی مانده وارد حوضچه می شود چون حوضچه ها سطح مقطع زیادی دارند با هوا تماس دارند و آب از طریق convection تبخیر شده و وارد هوا می شود .

در آزمایشگاه این کارخانه دو راه وجود دارد

- ۱- از طریق آزمایش و ۲- از طریق on laying (روی خط)

سمپل و آنالیز هایی وجود دارند و از طریق این خط بررسی می کنند که ماده ، چیز مورد نظر هست یا نه با on laying اختلاف دارد .

در قسمت بعدی کارخانه main control room را می بینیم . در این اتاق یک سری دستگاه های دقیق را می بینیم . سطح و دما و فشار air coolers وجود دارند . در این قسمت هم آنالیز on laying وجود دارد و هم شیر هایی که خطوط را باز و بسته می کنند .

یک سری از این شیر ها بادی هستند و انرژی مورد نیاز آنها از طریق باد تنظیم می شود و یک سری دیگر از این شیر ها برقی هستند و از طریق قسمتی که قبلاً توضیح داده شد و برق کارخانه را تامین می کند برق این شیر ها هم تامین می شود . این دستگاه ها از طریق all arm (مونیتور های ویژه) سطح و دما و فشار کل plant را کنترل می کنند و هر تغییری که روی بدهد از طریق این مونیتور ها قابل مشاهده است و اشکالات برطرف می شود .

در قسمت دیگر کارخانه قسمتی مشاهده می شود که انبار کاتالیزور نام دارد . این انبار شامل یک حوضچه حاوی آب آهک و یک اتاق که دارای دوش است می باشد. چون کاتالیزور HF است و HF هم ۱ میلیمتر در پوست نفوذ می کند با استخوان تولید caf می کند در نتیجه شخصی که می خواهد وارد انبار کاتالیزور شود باید لباسی که از جنس ماده غیر حساس (مقاوم) به HF است بپوشد و هنگام خروج از انبار هم باید با همان لباس برود دوش بگیرد و بعد وارد حوضچه می شوند و پای خود را در آب آهک میگذارند و به قسمت بعدی می روند و لباس مخصوص را در می آورند و لباس خود را می پوشند .

توضیحات:

مهندس فرضی

تهیه:

زینب پور طهماسبی

dark wall نام دارند به دلیل اینکه فشار سیال داخل مخزن ها ممکن است زیاد باشد و دیواره مخزن پاره شود و سیال بیرون بریزد و انفجار رخ دهد و چون مهار کردن یک سیال پخش شده کار بسیار سختی است به همین منظور محاسبه می کنند که این حجم داخل استوانه در چه حجم مکعب مستطیل جا می گیرد و پس از محاسبه این دیوارها در اطراف مخازن ساخته می شود . برای مخازن بزرگ از dark wall سنگی و برای مخازن کوچک از dark wall بتونی استفاده می کنند . در کل محوطه جمعاً ۳۶ مخزن وجود دارد . پس از این به منطقه تانکیج می رسیم . این منطقه دارای ۱۱ مخزن است که به ترتیب معرفی می شوند .

مخازن ۶۰۶ :

این مخازن با واحد ۲۰۰ منطقه plant ارتباط دارند و ۲ مخزن هستند .

مخازن ۶۰۵ :

۲ عدد هستند .

مخازن ۶۰۴ :

۲ مخزن که دارای سقف شناور است . در این مخزن سیستم N پکیج وجود دارد به این ترتیب که فشار روی سیال باشد چون N خنثی است و تغییرات فشار رخ ندهد و N فشار سیال را ثابت نگهدارد .

مخازن ۶۰۳ :

مخزن ۶۰۲ :

مخزنی که دارای سقف شناور است و این مخازن با واحد ۳۰۰ منطقه plant ارتباط دارند . raffinate ها و heavy cut و light cut گرفته شده از واحد ۳۰۰ وارد این ۲ مخزن می شوند و به پالایشگاه بر می گردند .

مخازن ۶۰۱ :

۲ تانک بزرگ هستند که اطراف آن ها dark wall سنگی قرار دارد . در این دو تانک خوراک نفت سفید که از پالایشگاه می آید قرار می گیرد . این تانک ها ظرفیت ۲۷۰۰۰۰۰۰ لیتری دارند به طوری که یک تانک پر می شود و یکی استفاده می شود و به نام های A و B هستند .

در این کارخانه جمعاً دو چاه آب وجود دارد .

مهندسين اداره آب محاسبه زمین شناسی انجام داده اند که بفهمند سفره آب زیر زمینی در کجا قرار دارد و دو چاه زده شده . یکی چاه دستی است که دارای عمق ۱۹ متر است و یکی چاه عمیق است که دارای عمق ۹۰ متر است .

در آخرین قسمت زمین یعنی در پایین زمین منطقه Inseneriter pakage (زباله سوز) را می بینیم .

یک سری سیال ها هستند که هیچ استفاده ای ندارند و باید سوزانده شوند . سوزاندن سیال ها به دو صورت است :

- ۱- burner pite که برای محیط زیست خطر ناک است
- ۲- Inseneriter pakage که هزینه بسیار بالایی دارد ولی برای محیط زیست هیچ ضرری ندارد .